

convocatoria de **pasantia**



La Dirección de Asuntos Administrativos del Servicio Estatal de Autonomías (SEA), convoca a estudiantes de cuarto año en adelante y egresados interesados en realizar PASANTIA, en el área Administrativa - Financiera.

Presentarse con su hoja de vida a la calle Capitán Ravelo esq. Goitia N° 2066. cerca el Monoblock

**Referencias al telefono
2141444 int. 500**

 www.sea.gob.bo

 SEAutonomias

 SEAutonomias